

Information från  
Heidelberg Materials  
Hösten 2025

# Utsikt

**Täckstillståndsansökan.** De flesta utredningarna är klara och arbetet med miljökonsekvensbeskrivningen (MKB) som ska medfölja ansökningshandlingarna har påbörjats.

– Vi har gjort grundliga och omfattande utredningar inom bland annat naturmiljö, hydrogeologi som till exempel innefattar grundvattennivåer samt bullerpåverkan, säger Nike Händel, miljöchef på fabriken.

Resultaten gör att vi känner oss trygga med att den planerade verksamheten kan bedrivas enligt gällande lagstiftning och med så liten påverkan som möjligt. Vi ämnar fortfarande lämna in täktansökan under 2025.



Jörgen Staflund,  
fabrikschef.

## Kära granne!

**H**oppas ni haft en fantastisk sommar. En del av fabriken var stängd under sommaren och vi fokuserade på större underhållsarbeten.

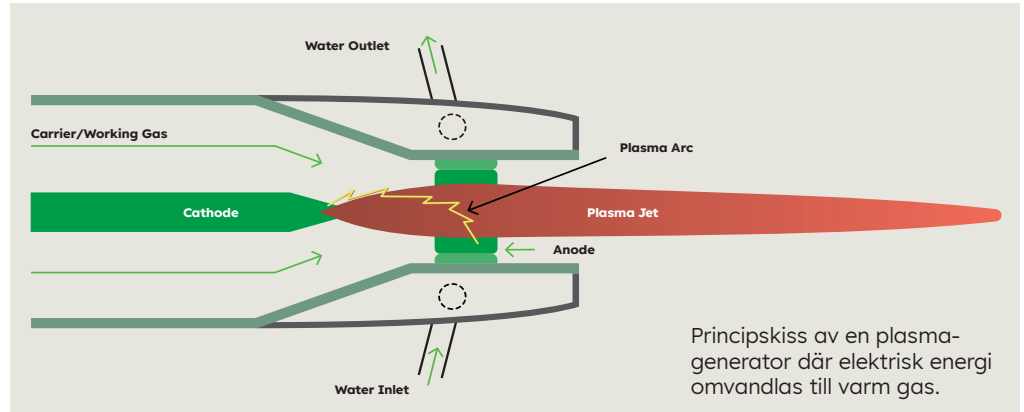
Det ställs frågor kring om cement är framtidens material, och om det ska fortsätta tillverkas på samma sätt.

Cement är helt grundläggande i samhällsbygget. Genom forskning och utveckling finns idag material och tekniker som gör det möjligt att minska mängden kalksten i cement, vilket sparar naturresurser och minskar koldioxidutsläppen.

Det är ett prioriterat område för oss, där vi kontinuerligt gör framsteg och förbättrar våra produkter. Men för att kunna tillverka cement för alla användningsområden i stor skala, kommer kalksten att fortsätta vara en nyckelråvara under överskådlig tid. Vi har ett tydligt ansvar att producera och använda den på det mest hållbara sätt vi kan.

Önskar er en fin höst!

– Jörgen



Principskiss av en plasma-generator där elektrisk energi omvandlas till varm gas.

## Eldriven plasmaugn för forskning planeras i Skövde

**Forskningen kring plasma-ugnen är ett led i att minska CO<sub>2</sub>-utsläppen. I stället för fossilt bränsle används el för att hetta upp CO<sub>2</sub>-gas till över 5 000 grader. Gasen omvandlas då till en plasmastråle som värmer materialet i ugnen.**

– Vi är i planeringsstadiet, säger Mattias Johansson, projektchef på Skövdefabriken. Målet är byggstart våren 2026, och att börja med forskningsförsök efter sommaren och sex månader framåt.

En intressant aspekt är att CO<sub>2</sub>-gasen som används för värmeöverföring kommer från den egna produktionen. Resultatet: inga bränslerelaterade utsläpp och möjligheter till en enklare, mer energieffektiv CCS\*-process.

### Tre gånger så stor

Ugnen i Skövde blir tre gånger så stor som testanläggningen i Slite, där tekniken redan har visat goda resultat. Skövde-ugnen får en effekt på 1 MW, blir cirka tio meter lång och en meter i diameter.

– Det finns flera skäl till att vi nu flyttar forskningen till



Mattias Johansson.

## ”Ugnen är en viktig del i vår forskning”

Skövde: vi har större utrymme på fabriksområdet, bättre tillgång till el och det är lättare att ta sig till Skövde för övriga deltagare som är med i projektet. Dessutom är det en möjlighet till kompetensutveckling i organisationen, förklarar Mattias Johansson.

### Effektivare process

Ugnen är en del i det EU-finansierade projektet Electra där totalt 18 olika företag och



Bodil Wilhelmsson.

organisationer, där ibland Heidelberg Materials, deltar.

– Ugnen är en viktig del i vår forskning för att minska CO<sub>2</sub>-utsläppen. Baserat på de goda resultaten i Slite kan vi nu bygga vidare på erfarenheterna, säger Bodil Wilhelmsson, projektledare för projektet på Heidelberg Materials.

Förutom att ugnen i Skövde blir större, ska man också arbeta med att förbättra värmeöverföringen som kan leda till en mer energieffektiv process.

\* CCS = Carbon Capture and Storage



# Cement med naturlig puzzolan ger minskat klimatavtryck

Heidelberg Materials tar ytterligare ett steg mot klimatförbättrad produktion genom att använda VPI (Volcanic Pozzolan Iceland), en naturlig puzzolan i cementtillverkningen. Det vulkaniska materialet fungerar som alternativt bindemedel och har potential att minska klimatutsläppen med omkring 20 % jämfört med traditionell cement.

## Bakgrund

VPI, eller naturlig puzzolan, är snabbt nedkylt vulkaniskt material från Island som transporterats till vår anläggning i Degerhamn på Öland. Där torkas det och mals i kvarnar innan det transporteras till Skövde, säger Louise Blomstrand, kvalitetschef och ansvarig för certifiering och kvalitet på Skövdefabriken.

## Pågående tester

Anläggningen i Degerhamn är ett strategiskt val eftersom det finns tillgängliga kvarnar för malning och materialet kan tas emot med

båt. Förutom att VPI redan används i produkten Bascement Plus, som vi tillverkar i Slite, görs försök även i Skövde för att bygga vidare på erfarenheterna.

– I Skövde är vi i början av introduktionen av VPI. Vi väntar på sista underskriften i certifieringen och har i princip en testbatch klar, berättar Louise.

## Miljö och framtid

Att använda VPI innebär både tekniska och klimatmässiga vinster.

– Med naturlig puzzolan minskar vi utsläppen med cirka 20 %, förklarar Louise.



Louise Blomstrand är ansvarig för certifiering och kvalitet.

Hon betonar också betydelsen för utvecklingen:

– Här tar vi ännu ett steg i vårt långsiktiga arbete med produktutveckling. Vårt mål är att successivt fasa ut de mest koldioxidintensiva cementsorterna – VPI kan bli ett viktigt steg på vägen mot en koldioxidneutral framtid.

## Fakta

### VPI – naturlig puzzolan

**Status:** Försök och certifiering.

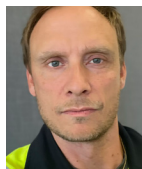
**Ursprung:** Vulkaniskt material från Lambafell och Littla Sandfell på Island.

**Funktion:** Ersätter en del av cementklinkern som bindemedel.

**Klimatnytta:** Potential att minska koldioxidutsläppen i den färdiga cementprodukten med ca 20 %.

## Mattias gillar att utveckla

Efter åtta år som underhållsingenjör på fabriken blev Mattias Johansson förra hösten in i en ny roll –



Mattias.

chef för projektavdelningen. Ett steg som han själv beskriver som ”snett uppåt åt sidan”, men som känns helt naturligt.

Idag ansvarar han för alla större och mindre projekt på fabriken, från investeringar till forskningssamarbeten.

– Det fina är att man får vara med i allt, högt och lågt. Ena stunden är vi inblandade i små förbättringsarbeten på fabriken, nästa stund driver vi stora utvecklings- och byggnadsprojekt.

Med den egna erfarenheten från underhållssidan och en nyutexaminerad projektingenjörns nytänkande och drivkraft leder Mattias ett litet men starkt team.

– Vi får saker gjorda och har dessutom kul på vägen, avslutar han.

## Robin trivs i ny roll: ”Jag har hamnat rätt”

Efter flera år som processkötare, med arbete nära driften, kände Robin Hakon att det var dags att fördjupa sig.

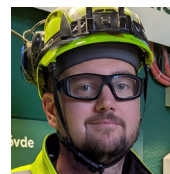
I kombination med småbarnsliv och extraarbete på fabriken studerade han till produktionstekniker – en satsning som i våras ledde till rollen som produktionscontroller.

I sin nya tjänst har Robin fått

en bred och varierad vardag, där produktionsplanering, materialflöden och uppföljning av resursförbrukning är centrala delar. Men det är inte bara arbetsinnehållet som lockar.

– Jag har hamnat rätt.

Rollen är rolig, ger globala kontakter och tar tillvara det jag lärt



Robin.

mig. Dessutom har vi en kultur där man får chansen att utvecklas om man vill, säger han.

Robin uppskattar att företaget uppmuntrar initiativ och utveckling, och att vägen till nya

möjligheter är öppen för den som är beredd att satsa.

## Spillvärme värmer upp verkstad och kontor

På cementfabriken i Skövde tar vi nu ytterligare ett steg för att minska vår energianvändning. Med ett nytt styrsystem kan vi återvinna spillvärme från våra kompressorer och använda den för att värma upp både den mekaniska verkstaden och kontoret.

– Vi tar vara på värme som annars skulle gå förlorad. Det gör att vi minskar vår elförbrukning, sänker klimatpåverkan och samtidigt skapar en bättre arbetsmiljö för våra medarbetare, säger Daniel Erlandsson, underhållschef på fabriken.



Daniel Erlandsson vid den nya kompressorn.