

## Inbyggt buller nominerat till "Årets Bygge"

Den inbyggda ugnen på fabriken är finalist i "Årets Bygge 2025"! Projektet att bygga in fabriken största bullerkälla har varit en banbrytande innovation. Förutom att ha sänkt cementugns bullernivåer från 118 till 98 decibel – bättre än väntat – byggdes även Sveriges högsta mekaniskt öppningsbara portar. Vinnaren utses av tidningen Byggingindustrin den 18 mars. När denna upplaga trycks har priset delats ut – skanna QR-koden och ta reda på hur det gick!



Jörgen Stafflund,  
fabrikschef.

## Kära granne!

Vi kan med stolthet blicka tillbaka på ett fantastiskt år med flera klimatförbättrande åtgärder – och vi fortsätter arbetet!

Vi har framgångsrikt ersatt fossilt bränsle med biokol, introducerat industricement med lägre fotavtryck och nu börjat använda pappersbruksaska i stället för delar av den jungfruliga kalkstenen. Läs mer i artikeln på nästa sida.

**Hälsa och säkerhet** är alltid i fokus, och vi har 2024 haft noll olyckor med sjukfrånvaro eller medicinsk behandling. Under hösten välkomnade vi 900 besökare på "öppet hus" och firade fabriken 100-årsjubileum med våra nära och kära.

Nu ser vi framåt! Vi färdigställer täktansökan och fortsätter arbeta för att vara en god granne. Därför är det extra glädjande att vårt bullerarbete nominerats till "Årets Bygge" (läs texten ovan).

# Aska från pappersbruket ger hållbarare cement

Det tog fyra år och kostade fem miljoner kronor, men nu är det klart.

Sedan augusti 2024 står fyra silor på Skövdefabriken område med vardera 105 kubikmeter flygaska redo att tillsättas i produktionen av cement.

## Många fördelar: "Det här är en win-win-situation"

Fördelarna med flygaska från pappersbruk i cementtillverkning är flera:

- Lägre energianvändning i cementugnen.
- Mindre CO<sub>2</sub>-utsläpp.
- Minskad användning av kalksten.
  - Det är en win-win-situation, förklarar Edvard Rydberg (bilden), processingenjör på Skövdefabriken och ansvarig för projektet att föra in flygaska från pappersbruk i cementproduktionen.

Flygaskan kommer från pappersbruk i vårt närområde, som använder kalk i sin process för att bland annat bleka papper.

När kalken hettas upp skapas bränd kalk som sedan blir flygaska. Denna läggs vanligen på deponi, men nu kan den användas i cementtillverkningen. Vinsten är minskad deponi för pappersbruket och lägre miljöpåverkan från cementtillverkningen.



105 kubikmeter flygaska ryms i varje silo som efter fyra år av utveckling och tester nu är i bruk på Skövdefabriken område.

## Fakta

### Så fungerar det

- Flygaska tillsätts tillsammans med sand och kalksten, innan det förs in i ugnen. För närvarande ersätts 2 % av kalkstenen med flygaska, men målet är att nå upp till 5 % under nästa år. (2 % = 10 000 ton flygaska/år)
- Kalksten avgör CO<sub>2</sub> vid förbränningen i ugnen, men i och med att flygaskan redan är bränd och ersätter 2 % kalksten, släpps mindre CO<sub>2</sub> ut från ugnen.
- Förutom detta innehåller flygaskan kisel som gör att man kan

minska användningen av sand och dessutom krävs mindre energi i processen.

### Miljövinst med att använda 10 000 ton flygaska:

- Minskar behovet att bryta 12 000 ton kalksten/år.
- Nettominuskning 8 355 000 kg CO<sub>2</sub>/år
- Motsvarar 27 000 flygresor mellan Stockholm och New York
- ... eller, 83 500 inrikesresor mellan Stockholm och Göteborg
- ... eller att köra 55 miljoner km.

# Moderniserad fordonspark minskar buller och utsläpp

Sedan augusti 2024 har en elektrisk hjullastare testats på Skövdefabrikens område. Samtidigt har en sliten bandschaktare från 90-talet ersatts med en modernare, tystare och bränsleeffektivare modell.

Den elektriska hjullastaren är en del av ett pågående samarbete mellan Heidelberg Materials och Volvo, som inleddes 2023. Syftet är att testa elektriska lösningar för lastning och transport inom hela Heidelberg Materials verksamhet i Norra Europa.

I Skövde har testerna dock pågått ännu längre.

– Vi har fungerat som testanläggning för Volvo i flera år, eftersom vi ligger nära deras fabrik i Eskilstuna, förklarar Alexander Lagerholm, produktionschef.

Joacim Wahlstrand, samordnare och maskinförare i gruvan, är en av dem som använt den elektriska hjullastaren i sitt arbete:

– Jag är nöjd. Den är mycket tystare och ger en bättre arbetsmiljö. Dessutom är den starkare än jag trodde, säger han.

Han lyfter dock en utmaning:

– Ibland kan man känna lite ”laddångest” – alltså en oro för att batteriet ska ta slut – men detta måste vägas mot de positiva effekterna.

## Ny bandschaktare

Förutom att minska buller och förbättra arbetsmiljön ger hjullastaren noll utsläpp, vilket är en viktig del av det gemensamma hållbarhetsarbetet mellan Heidelberg Materials och Volvo.

Vid samrådet förra året



Den nya elektriska hjullastaren laddas regelbundet.

framfördes synpunkter på gnissel och högt ljud från tåkten. Det visade sig att det var den gamla bandschaktaren från 90-talet som orsakat problemen.

– Det var väldigt bra att dessa synpunkter kom in så att vi kunde göra något åt det. Ljudnivån på maskinen var inte bara störande för omgivningen utan också ett arbetsmiljöproblem, säger

Alexander Lagerholm.

Som en följd av detta beslutade företaget att köpa in en ny bandschaktare.

Resultatet har varit positivt.

– Den är betydligt tystare och drar dessutom mindre bränsle, vilket gör den till en bra investering, avslutar Lagerholm.



Nytt täktillstånd tryggar cementförsörjningen.

## Täktansökan på remiss

Ansökan om fortsatt brytning i 30 år ska säkerställa den samhällsviktiga cementförsörjningen i sydvästra Sverige och ge långsiktiga förutsättningar för verksamheten. Täktansökan skickas i år till Mark- och miljödomstolen i Vänersborg, som remitterar den till berörda myndigheter.

– De flesta utredningar är klara och de sista slutförs nu under våren, säger Nike Händel, miljöchef på Skövdefabriken.

Processen tar vanligtvis 1–1,5 år, inklusive remissrundor och eventuella kompletteringar. Skanna QR-koden och läs mer.



Alexander Karlsson och Nawras Al-Zohari.

## Nya krafter i fabriken

På fabriken i Skövde har Alexander Karlsson och Nawras Al-Zohari klivit in i nya roller. Alexander är projektingenjör och drivs av att utveckla innovativa lösningar.

– Jag gillar känslan av att uppnå resultat och ser varje utmaning som en chans att lära mig något nytt, säger Alexander.

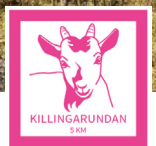
Nawras är miljöingenjör, hon säkerställer att verksamheten möter miljö- och lagkrav.

– Det känns meningsfullt att kunna bidra till en hållbar framtid, säger Nawras.

Båda uppskattar den vänliga arbetsmiljön och ser fram emot att göra skillnad på den nya arbetsplatsen.



Platsen för de nya lederna. Den ena på två kilometer, den andra på fem.



## Fårhagen har fått killingar

På Billingens sydsluttning har två nya vandringsleder tillkommit – Killingarundan. Lederna är två och fem kilometer långa och tillgängliga för allmänheten.

Vi arbetar proaktivt för att främja biologisk mångfald på och omkring våra tåkter. Vi efterbehandlar, gör förbättringsåtgärder på platsen där vi tidigare brutit kalksten. Samtidigt skapar vi nya möjligheter för växter och djur att



Marie Apelgren.

trivas och föröka sig.

– Killingarundan i fårhagen är ett fint tillskott till det vi redan gjort i området. I den mån vår täkt växer flyttar vi varsamt de växter, djur och stenrosen

som finns till en ny plats. På så sätt bidrar vi till den biologiska mångfalden, förklarar Marie Apelgren.

